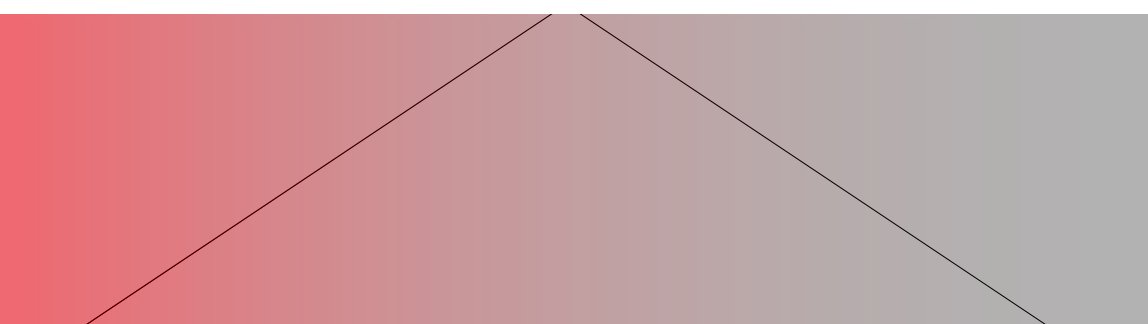
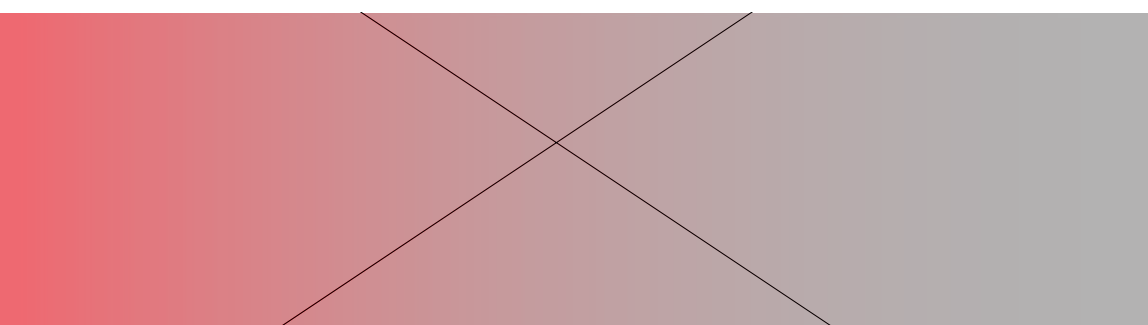
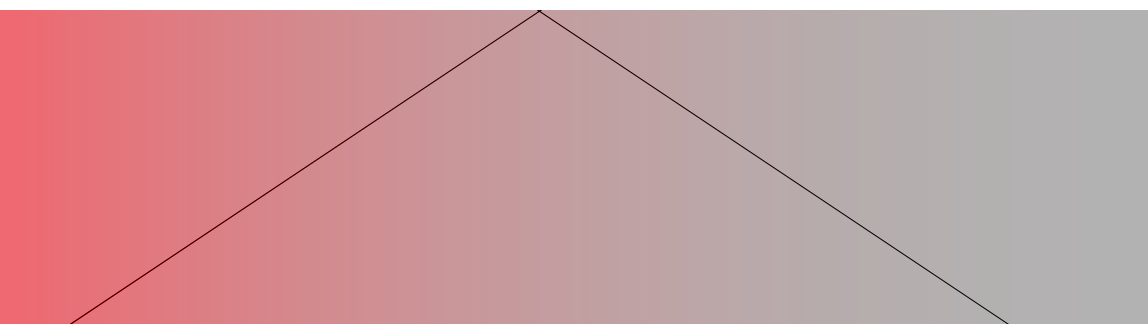
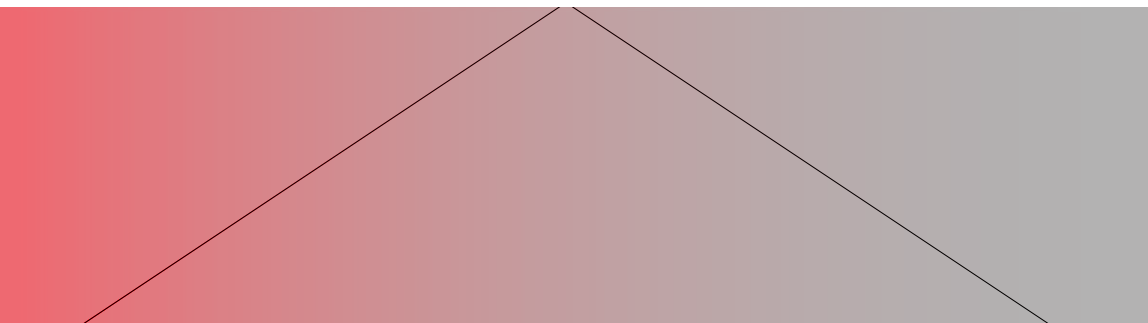
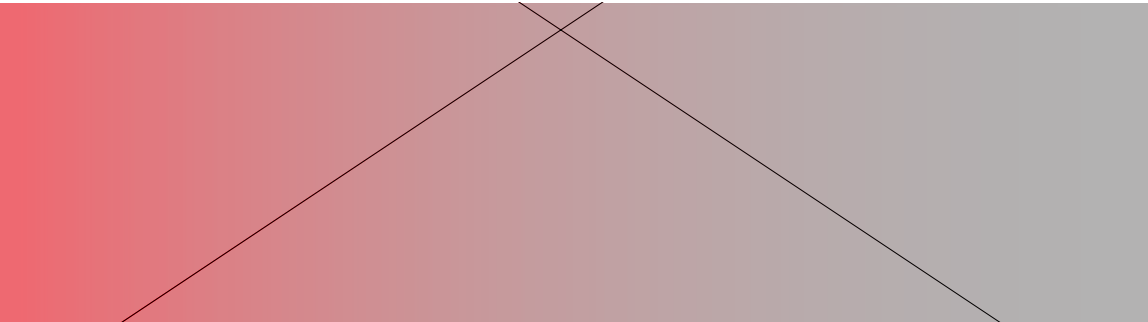
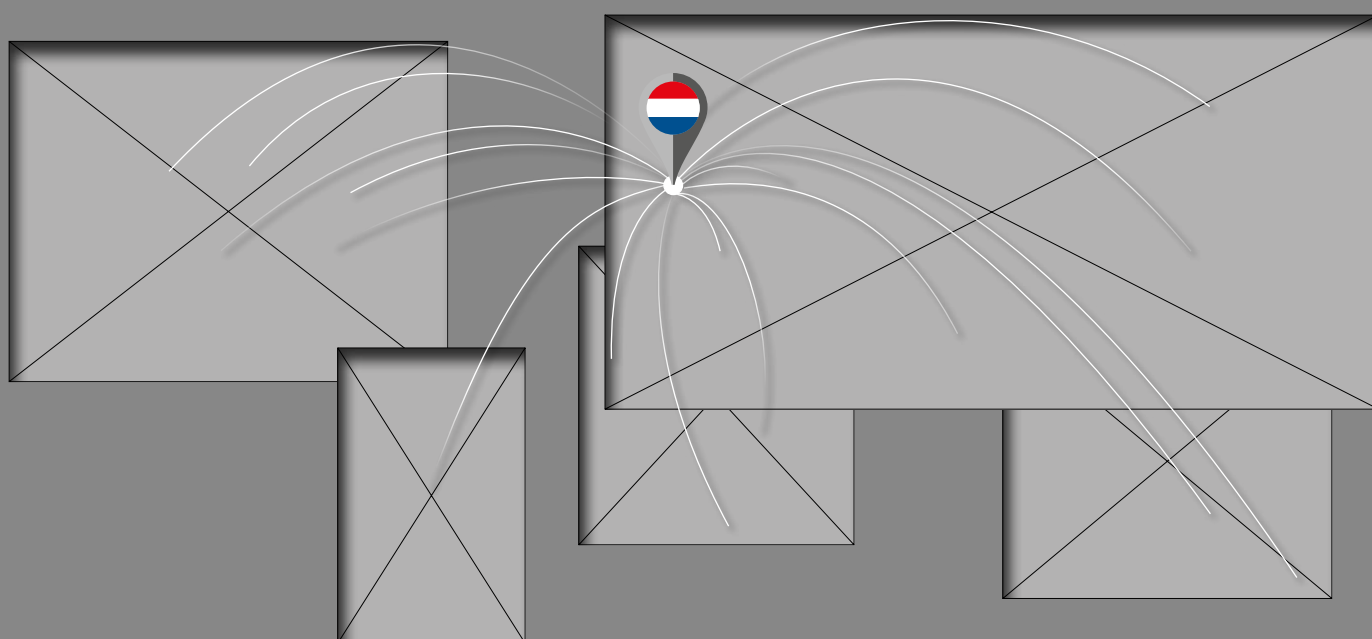


UPRAWA GLEBY



EVERS AGRO B.V.

Maszyny rolnicze dostosowane
do potrzeb klientów na całym świecie



Nasza misja to opracowywanie maszyn dopasowanych do indywidualnych potrzeb każdego klienta. Dysponujemy już ponad 55-letnim doświadczeniem. Firmę założył metalurg Johannes Evers, którego zamiarem było konstruowanie wysokiej jakości maszyn, jakie projektował na potrzeby okolicznych rolników.

Skomplikowane procesy pracy pochłaniają cenny czas, dlatego w Evers Agro przywiązujemy wielką wagę do funkcjonalności i praktycznej obsługi oferowanych maszyn. Rozwój Evers Agro

opiera się na dziesiątkach lat doświadczeń i regularnej wymianie informacji z praktykami pracy na roli.

Wykorzystanie wysokiej jakości materiałów odpornych na upływ czasu jest dla nas bardzo ważne. Nasz zakład w Almelo w Holandii dysponuje najnowszymi technologiami, dzięki czemu możemy osiągać bardzo wysoką wydajność produkcji. To właśnie z tego miejsca dostarczamy naszym klientom na wszystkich kontynentach maszyny i rozwiązania dostosowane do ich potrzeb i praktyczne w użytkowaniu.

SPIS TREŚCI

04 GŁĘBOSZOWANIE

08 KULTYWATORY DO PRAC GŁĘBOKICH

12 KULTYWATORY

16 BRONA TALERZOWA

20 WAŁY TYLNE

24 WAŁY

28 PRACE PRZEDSIEWNE

30 MASZyny NIESTANDARDOWE

GŁĘBOSZOWANIE

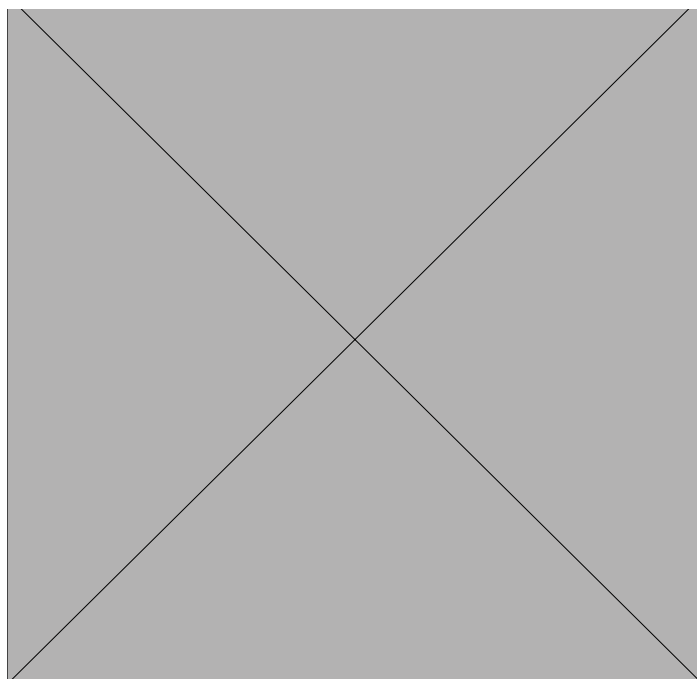
Jest to rodzaj uprawy mający na celu przywrócenie odpowiednich właściwości fizycznych i biologicznych gleby.

Uprawa pól często prowadzi do zmian w strukturze gleby. Przejazdy ciężkich maszyn rolniczych to jedna z przyczyn jej ubijania. Od czasu do czasu należy rozbić i poluzować zbite warstwy ziemi w celu zachowania vitalności gleby oraz aby nie dopuścić do spadku plonu.

Rozwiązania, które pozwalają zachować glebę w dobrym stanie.

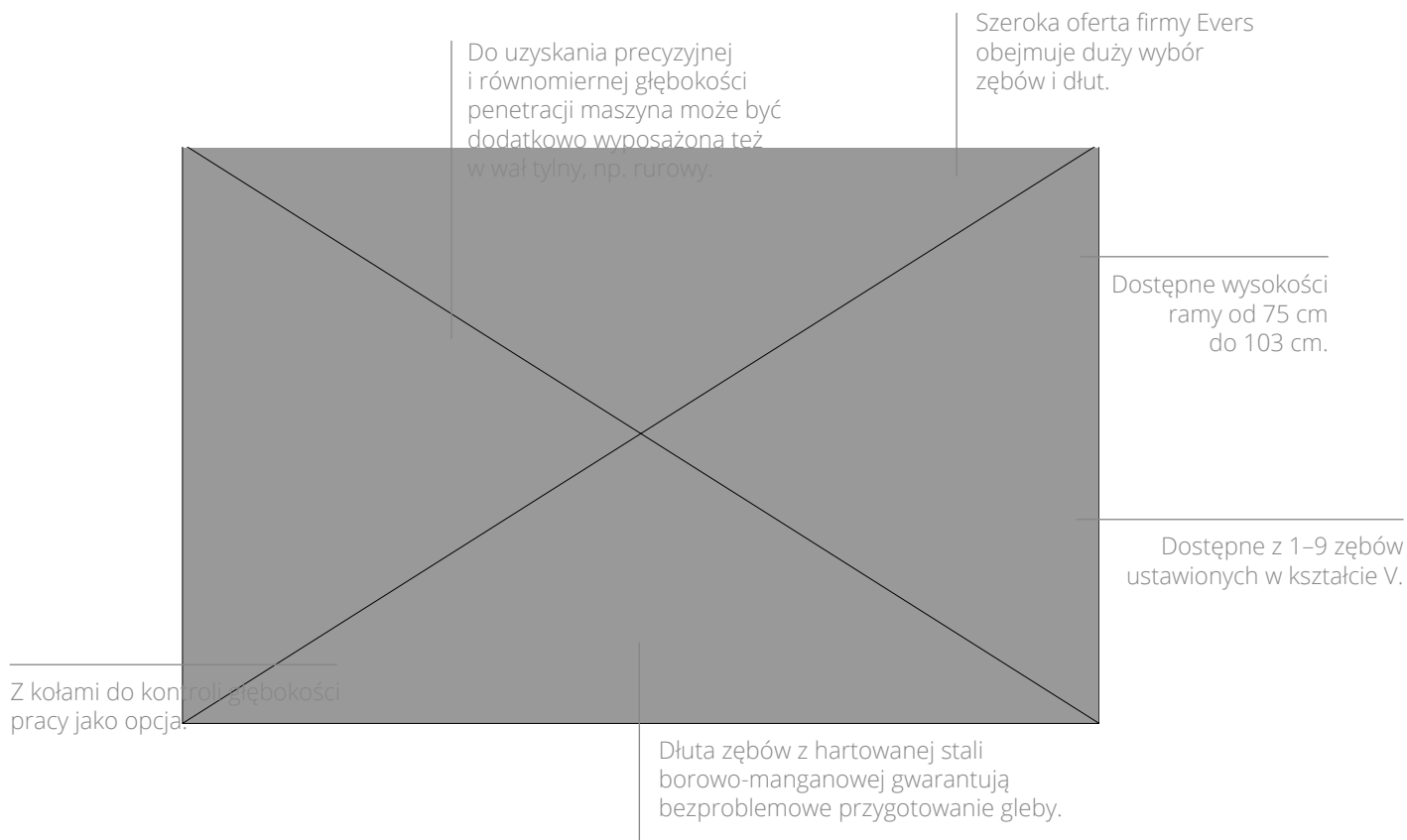
Dobór odpowiednich maszyn ma kluczowe znaczenie dla ograniczenia do minimum zakresu prac negatywnie wpływających na strukturę gleby. Niektóre modele maszyn są przeznaczone ściśle do dokładnego spulchniania gruntu – to rozluźnianie gleby można osiągnąć także bez mieszania jej warstw. Główną zaletą odpowiedniego przygotowania gruntu jest rozluźnienie ubitej gleby. Dzięki temu powstają dobre warunki wodno-powietrzne, a przy tym ogranicza się szkodliwą dla gleby wilgoć. Ponadto rośliny mogą wówczas łatwiej rozwijać korzenie, a także pochłaniać substancje odżywcze w skuteczniejszy sposób.

Głębosze i maszyny przedsiewne firmy Evers do uprawy gleby na dużą głębokość – szeroka gama produktów pozwala dobrać odpowiednią maszynę do każdego rodzaju pracy i gleby.



Głębosze z 4 lub 6 zębami są wyposażone w uniwersalny kanał WOM do podłączenia maszyny napędzanej WOM.

ZALETY



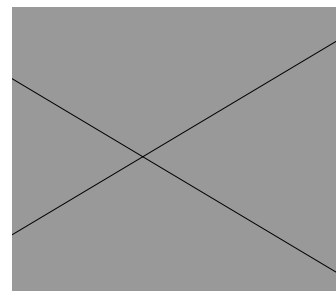
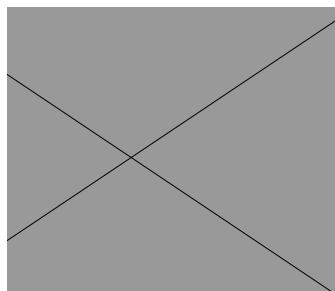
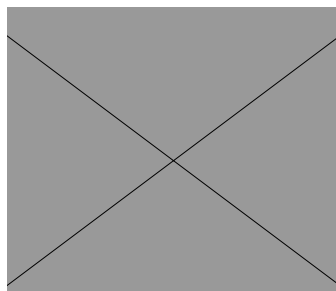
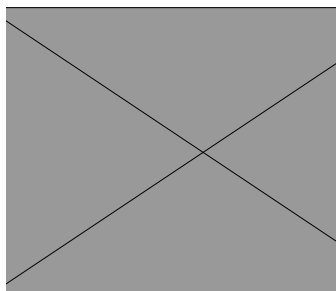
Przykładowe ilustracje maszyn przedsiewnych

Duże siłowniki hydrauliczne gwarantują długą żywotność maszyn bez utraty siły.
Wyposażenie opcjonalne: hydrauliczne zabezpieczenie przed kamieniami chroni maszynę na glebach kamienistych.

Dostarczamy rozwiązania niestandardowe, np. ramy o wysokości 143 cm do uzyskania bardzo dużych wysokości roboczych.

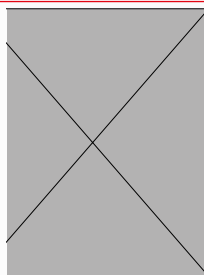
W celu uzyskania optymalnego podążania za kształtem pola można wykorzystać wał rurowy, koła ustalające głębokość lub połączenie obu tych elementów.

Bogata oferta firmy Evers obejmuje głębsze z możliwością bezstopniowej regulacji, w których odległości między skrajnymi zębami mogą wynosić od 150 cm do 225 cm.

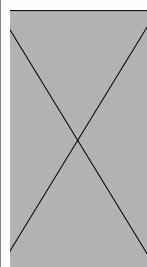
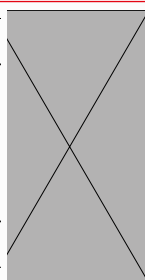
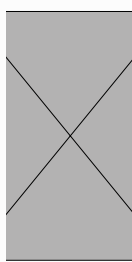


NIEMAL NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI

Skonstruuj swoją własną maszynę
do przygotowania przedsiwnego

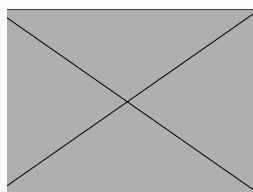


**Minimalna
uprawa**

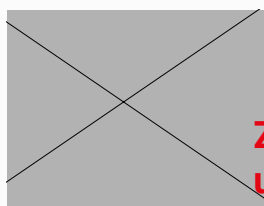


**Tradycyjna
uprawa**

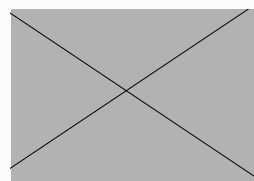
ZĘBY



**Kształt W
z otworem
na WOM**

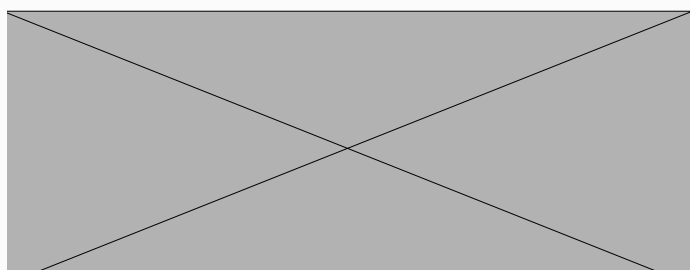


**Zęby
ustawione
w kształt V**



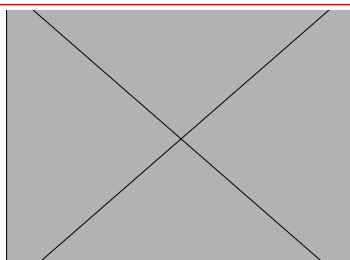
**Zęby
ustawione
w kształt W**

BUDOWA

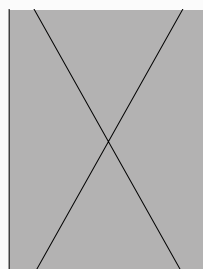


75–103 cm

WYSOKOŚĆ RAMY



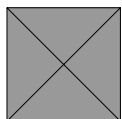
Tylny wał



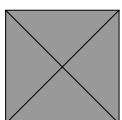
Koła podporowe

STEROWANIE GŁĘBOKOŚCIĄ UPRAWY

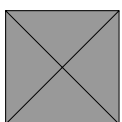
OPCJE WYPOSAŻENIA



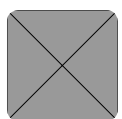
Dłuta 6–78 cm



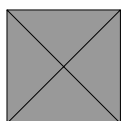
Wysokość ramy 75–103 cm



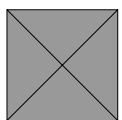
Typ wału Rurowy, Saturnus, Orion



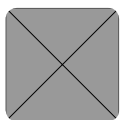
Liczba zębów 1–9



Szerokość robocza 100–700 cm



Rozstaw zębów 50–180 cm



Wymagana moc ciągnika 30–600 KM

Akcesoria

- Znak ostrzegawczy z oświetleniem i odblaskami
- Wały
- Koła podporowe
- Różne rodzaje zębów i dłut



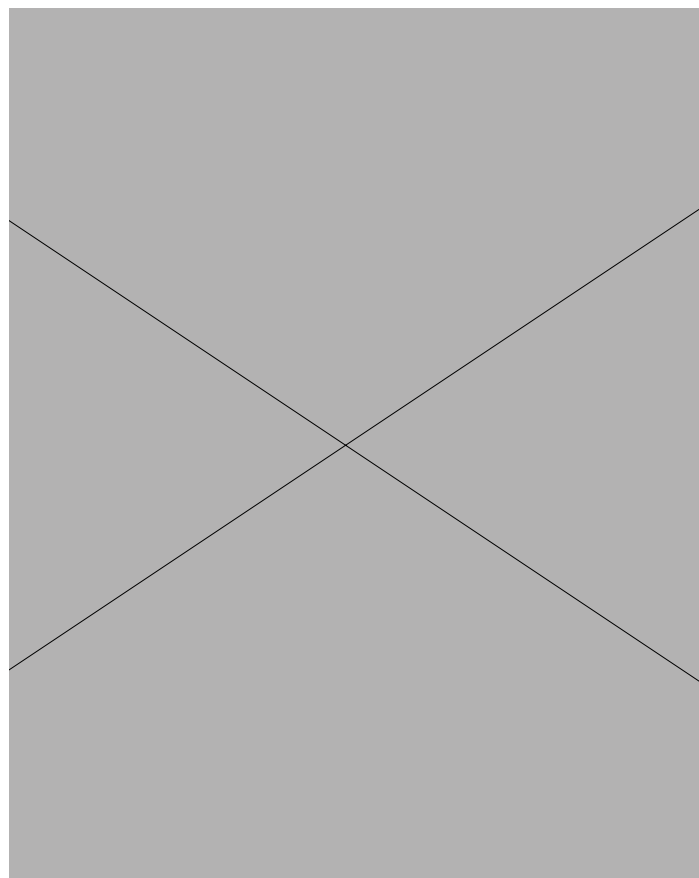
Z przyjemnością doradzimy w wyborze maszyny do prac wstępnych dostosowanej do indywidualnych warunków uprawy.

KULTYWATORY GŁĘBOKIE

Optymalne rozluźnianie dla zdrowej gleby

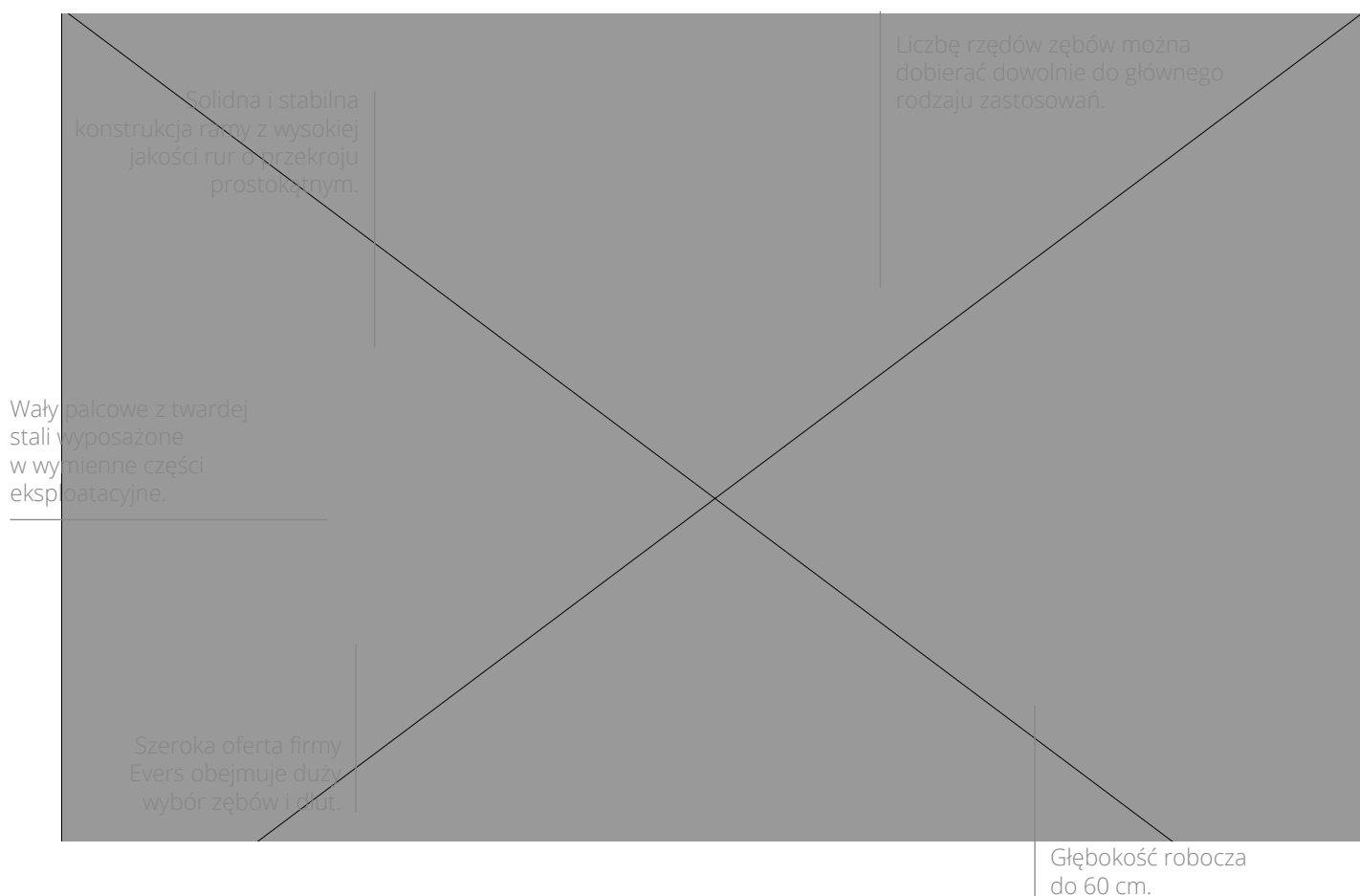
Rozwiązanie do intensywniejszego rozluźniania gleby to kultywator. Wykorzystanie go pozwala na dokładne rozluźnianie gleby przy dużych szerokościach roboczych.

Kultywatory ze sztywnymi zębami od dziesięcioleci należą do standardowej oferty Evers i podlegają nieustannemu udoskonalaniu. Kładziemy nacisk przede wszystkim na uniwersalność użytkowania.



Skonstruuj swoją własną maszynę do przygotowania przedsięwnego.

ZALETY



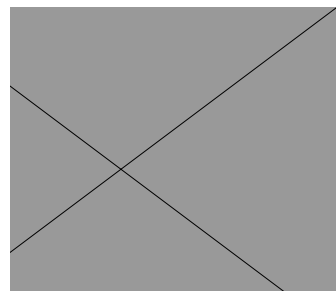
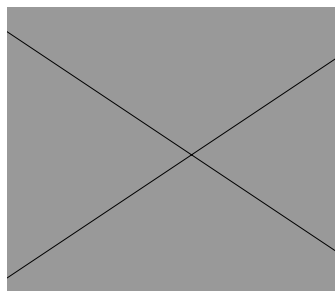
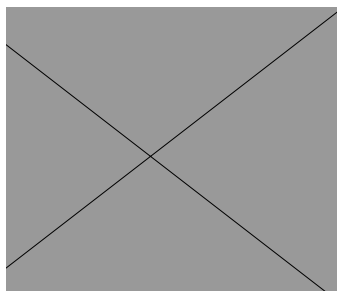
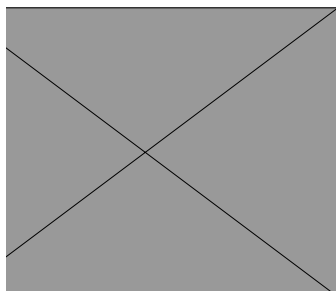
Ilustracja przedstawia przykładowy kultywator do pracy na głębokich warstwach gleby

Wszystkie kultywatory standardowo wyposażone są w zabezpieczające śruby zrywalne. Opcjonalne hydrauliczne zabezpieczenie przed kamieniami gwarantuje długą żywotność pracy do wykorzystania na zbitych, kamienistych glebach.

Funkcja podnośnika hydraulicznego jest dostępna na życzenie. Poprzez połączenie kultywatora z głęboszem można wykonać kilka procesów równocześnie podczas jednego przejazdu.

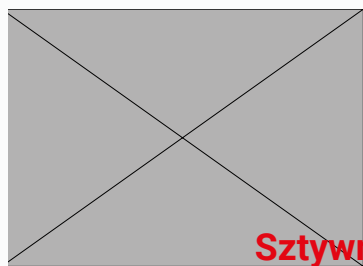
Do użytku z wałami tylnymi dostępnymi w szerokiej gamie firmy Evers.

Opcjonalny kultywator składany hydraulicznie jest dostępny z siewnikiem do uprawy okrywowej.

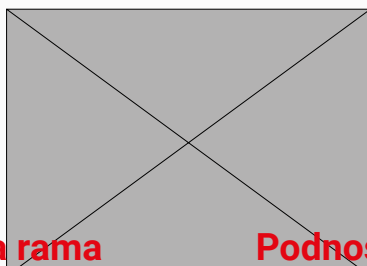


NIEMAL NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI

Skonstruuj własny kultywator



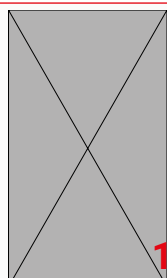
Sztywna rama



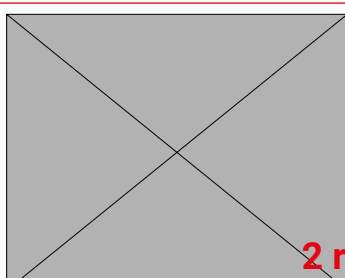
Podnoszone

Podnoszony rząd zębów ułatwia jednoczesne luzowanie dwóch warstw. Po całkowitym uniesieniu drugiego rzędu zębów odstępy między pozostawionymi w dole zębami zwiększają się dwukrotnie, co daje znacznie większy prześwit. To z kolei oznacza, że kultywator dobrze nadaje się także do użytku w trudnych warunkach.

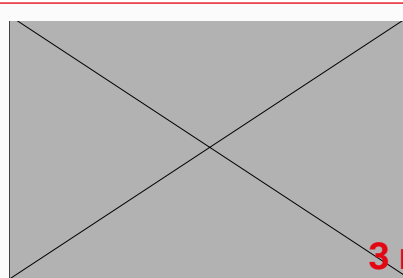
RZĘDY ZĘBÓW



1 rząd

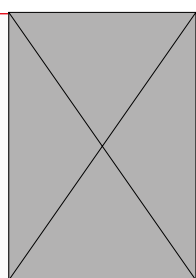


2 rzędy

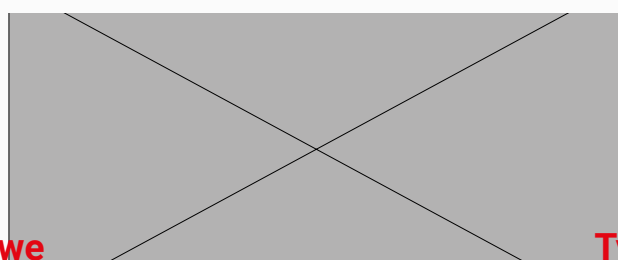


3 rzędy

LICZBA RZĘDÓW

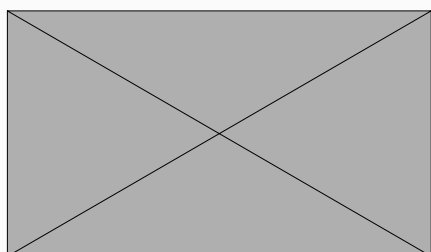


Koła podporowe



Tylny wał

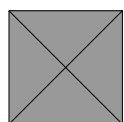
KONTROLA GŁĘBOKOŚCI



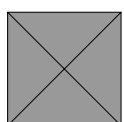
Dostępny z zębami St, K lub KG. Kultywator typu „Garron” jest dostępny także z zębami MT. Dodatkowo można wybierać z szerokiego zakresu dłut. Standardowo montuje się dłuta szerokości 6 cm, opcjonalnie można użyć szerokości 15 lub 25 cm. Evers ma odpowiednie rozwiązanie dla potrzeb klientów.

TYPY ZĘBÓW

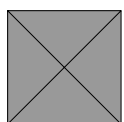
OPCJE WYPOSAŻENIA



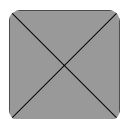
Dłuta 6–38 cm



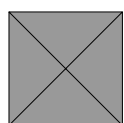
Wysokość korpusu 59–83 cm



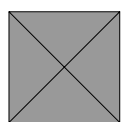
Typ wału Rurowy, Saturnus, trapezowy, Orion, Packer



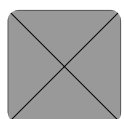
Liczba zębów 5–25



Szerokość robocza 120–800 cm



Rozstaw zębów 25–41,25 cm



Wymagana moc ciągnika 80–400 KM

Akcesoria

- Znak ostrzegawczy z oświetleniem i odblaskami
- Hydrauliczne urządzenie do podnoszenia
- Rama XL
- Koła podporowe



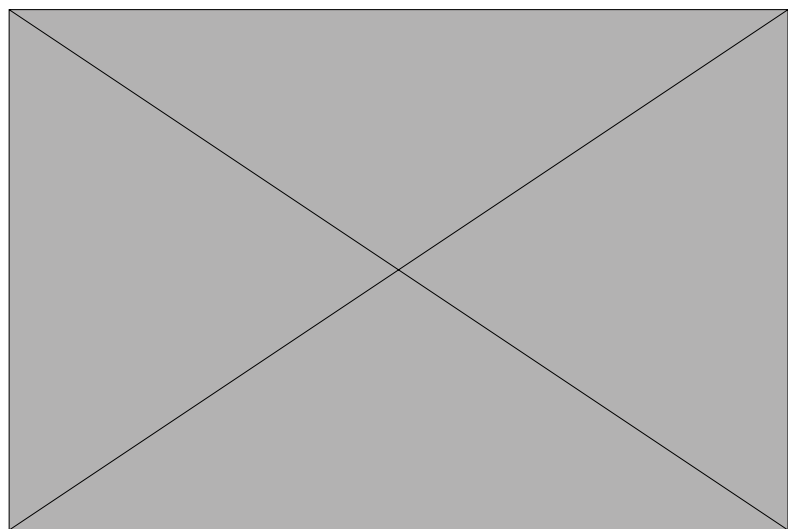
Z przyjemnością doradzimy w wyborze kultywatora dostosowanego do indywidualnych warunków uprawy.

KULTYWATORY

Skuteczne przygotowanie gleby

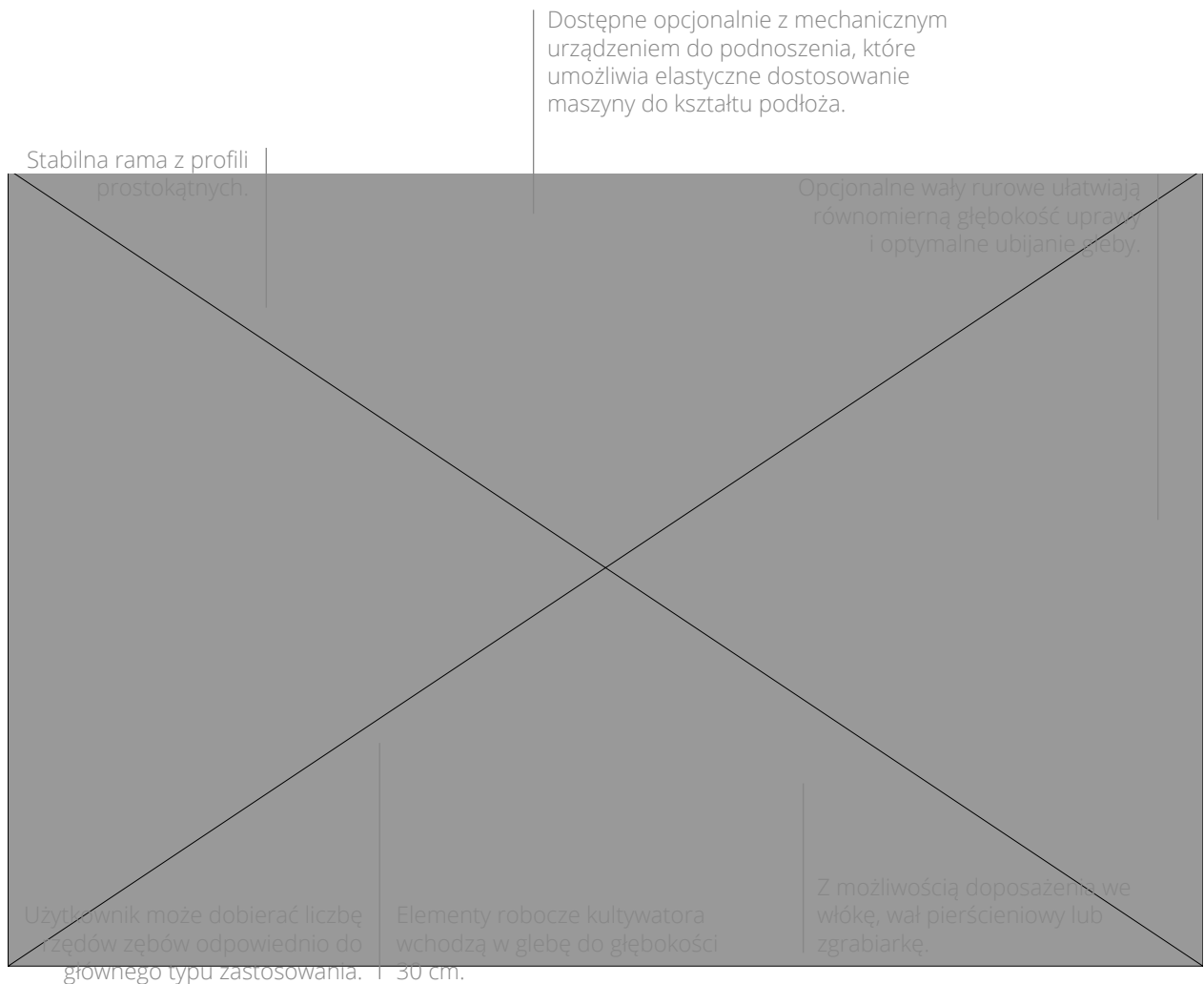
Znane jako wszechstronne maszyny do pracy na ściernisku i do uprawy przedsiewnej kultywatory są odpowiednie zarówno do płytkiego, jak i głębokiego przygotowania gleby. Wybór właściwego typu zębów i liczby rzędów ma kluczowe znaczenie dla planowanego rodzaju zastosowania.

Firma Evers posiada w swojej ofercie szeroką gamę opcji i maszyn, co pozwala każdemu na znalezienie właściwego rozwiązania do jego prac. Podczas budowy kultywatorów szczególną uwagę zwracamy na łatwość ciągnięcia maszyny i ograniczone zapotrzebowanie na moc.



Wyposażone w mocne zęby sprężynowe kultywatory dokładnie luzują glebę na całej szerokości roboczej maszyn.

ZALETY



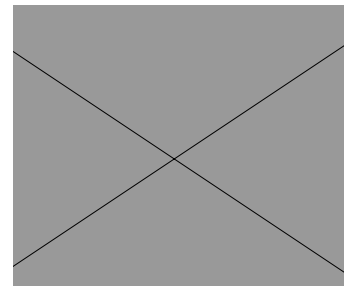
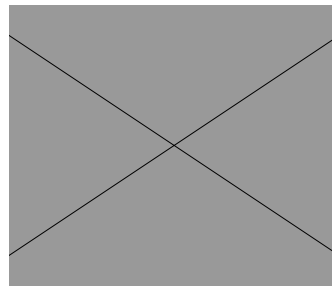
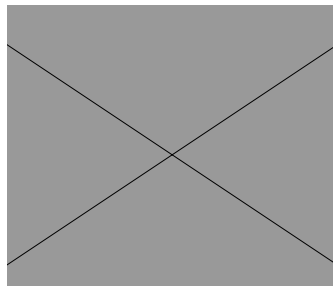
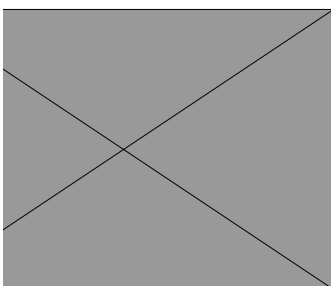
Przykładowe ilustracje kultywatorów

Kultywatory mogą być wyposażone w 2–5 rzędów zębów sprężynowych, zależnie od wymagań użytkownika, aby ułatwić uzyskanie optymalnego prześwitu.

Tylny wał zapewnia niezbędną kontrolę głębokości oraz pozostawia optymalnie ubitą glebę, odpowiednio do jej typu, a także odpowiednie jej rozdrobnienie.

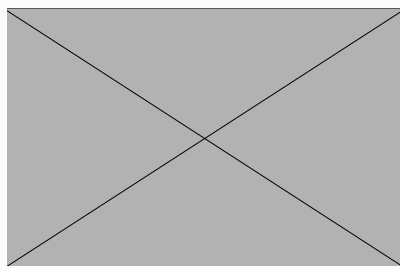
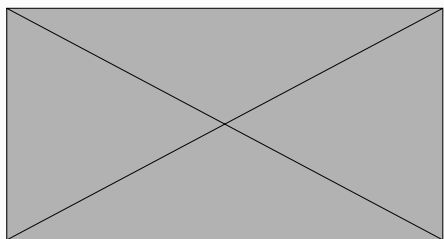
Szerokość segmentów zapewnia uprawę gleby na całej szerokość roboczej i równomierne przemieszanie z resztkami darni.

W zależności od potrzeb dostępne są kultywatory trzy- i pięciorzędowe, wyposażone w duże zęby sprężynowe.

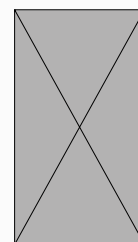
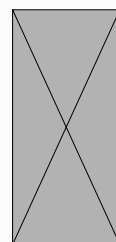
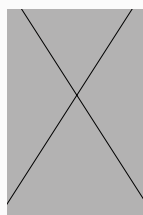
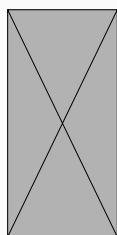
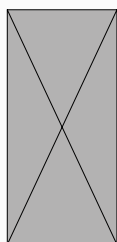
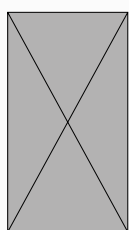


NIEMAL NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI

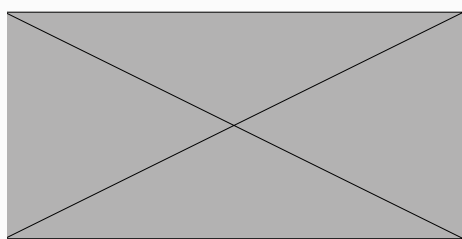
Skonstruuj własny kultywator



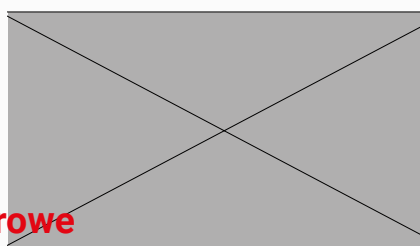
KONSTRUKCJA I WYSOKOŚĆ RAMY



TYP ZĘBA



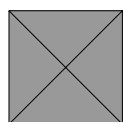
Koła podporowe



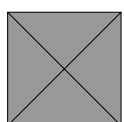
Tylny wał

GŁĘBOKOŚĆ ORKI

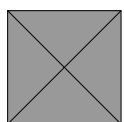
OPCJE WYPOSAŻENIA



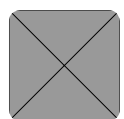
Dłuta 5–44 cm



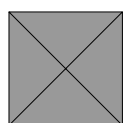
Wysokość ramy
kultywatora 55–85 cm



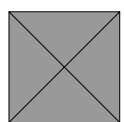
Typ wału Rurowy, trapezowy, Saturnus, Orion



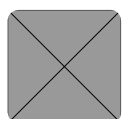
Liczba zębów 5–54



Szerokość robocza 120–800 cm



Rozstaw zębów 16–42,5 cm



Wymagana moc ciągnika 50–400 KM

Akcesoria

- Znak ostrzegawczy z oświetleniem i odblaskami
- Hydrauliczne urządzenie do podnoszenia
- Koła podporowe
- Różne rodzaje zębów i dłut



Z przyjemnością doradzimy w wyborze kultywatora dostosowanego do indywidualnych warunków uprawy.

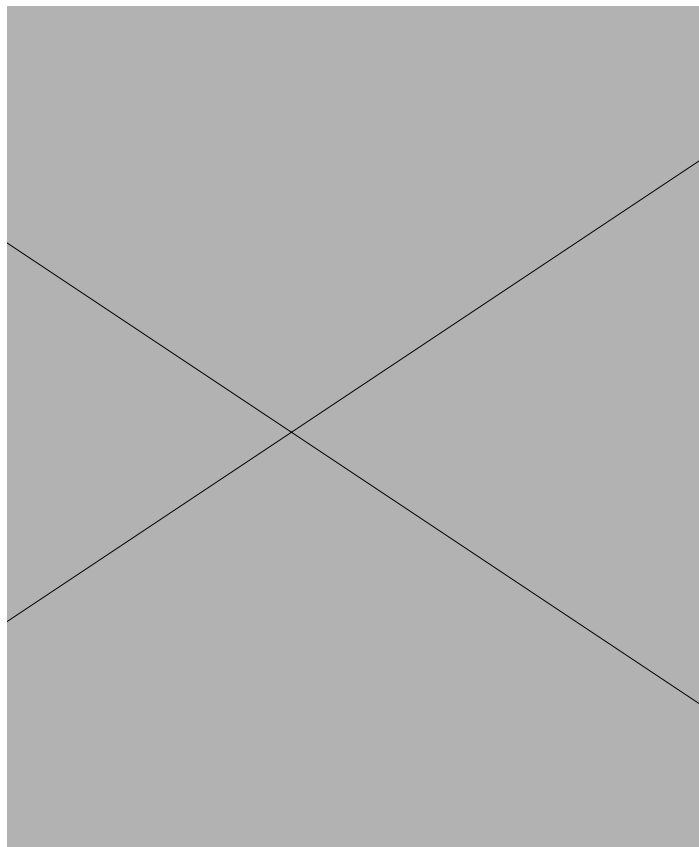
BRONA TALERZOWA

Brona Vario-Disc

Brony talerzowe Vario-Disc o zwartej budowie mogą służyć do przygotowania ścierniska na małą głębokość, orki gleb od lekkich do średnio zwartych, a także do uprawy przedsiewnej, do przykrywania ziarna lub do orki za pługiem.

Dzięki płynnej regulacji kąta cięcia i regulowanemu kątowi robocznemu brona talerzowa Vario-Disc nadaje się do każdych warunków glebowych. Niezależnie od tego, czy potrzebujesz maszyny do orki na glebach suchych czy mokrych, a także niezależnie od powierzchni gleby brona Vario-Disc gwarantuje doskonałe wyniki i dużą szerokość pokrycia.

Szczególnie skuteczna jest podczas orki na płytkim ściernisku. Dzięki doskonale wyrównanym rzędom talerzy brona Vario-Disc umożliwia szybkie rozbijanie i optymalne kruszenie brył.



Brony Vario-Disc najlepiej ujawniają swoje zalety podczas płytkich prac na ściernisku, tym samym zapewniając szybkie gnicie słomy.

ZALETY

Przy wykorzystaniu razem z kultywátorem zapewnia kultywacjé gleby.

Dzięki inteligentnemu rozmieszczeniu podzespołów maszyny wymaga niewielkiej mocy ciągnika.

Wał oznacza osiągnięcie wymaganej głębokości, ugniatania i stopnia kruszenia brył.

Wyjątkowo wytrzymała budowa i regulowane koła stożkowe oznaczają małe zapotrzebowanie na konserwację.

Talerze o średnicy 51 cm — opcjonalnie w rozmiarach 56 i 61 cm.

Z talerzami w czterech rzędach, co zapobiega zapychaniu.

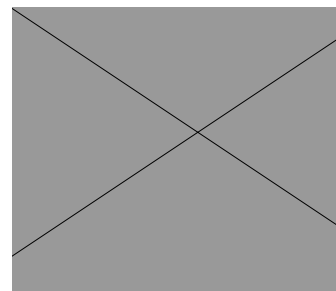
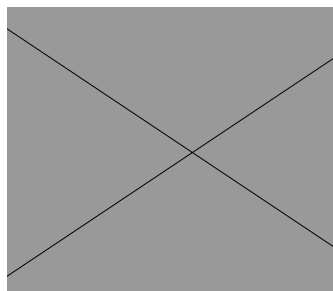
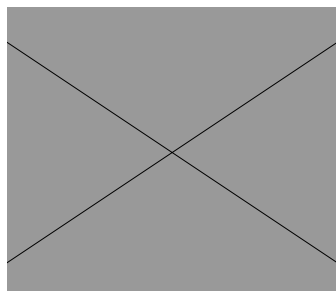
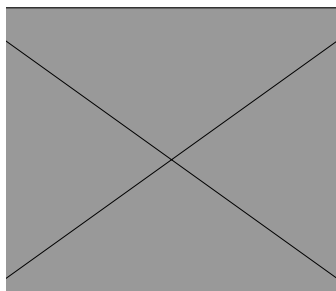
Przykładowa ilustracja brony talerzowej

Brony talerzowe są dostępne z maksymalną szerokością roboczą do 7 m, także w wersji z wózkiem ze sprzęgiem.

Możliwość płynnej regulacji kąta cięcia pozwala ustawiać inne kąty talerzy w każdym z rzędów.

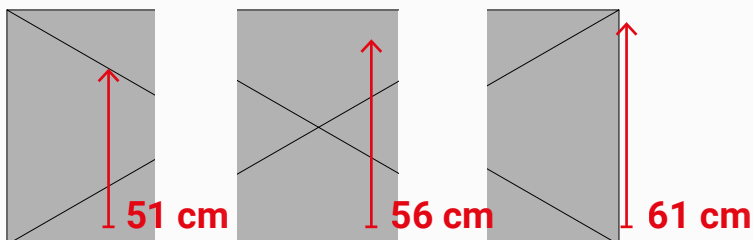
Dzięki specjalnym komponentom zabezpieczającym przed kamieniami, charakteryzującym się maksymalnym zakresem obrotu, resztki roślin i słomę można bez wysiłku zaorać, nawet na glebach kamienistych.

Wersje o niewielkich szerokościach roboczych nadają się dobrze do sadów owocowych i ogrodów; wykonujemy także maszyny dostosowane do wymogów klienta.

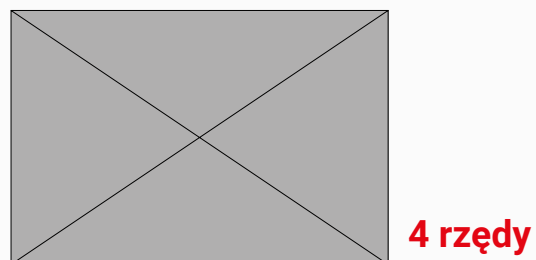
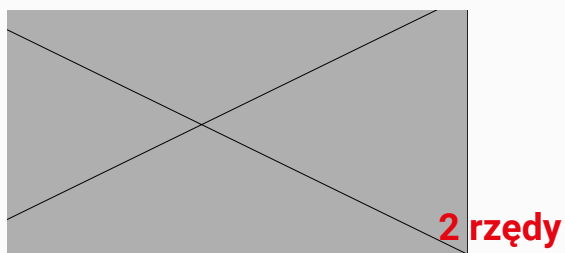


NIEMAL NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI

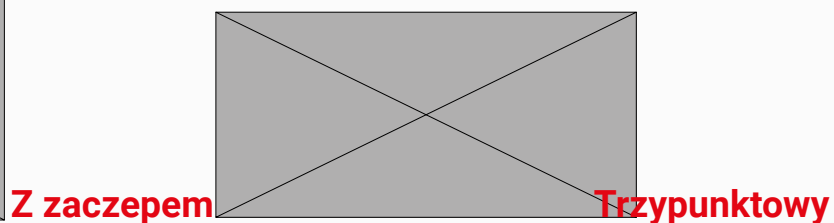
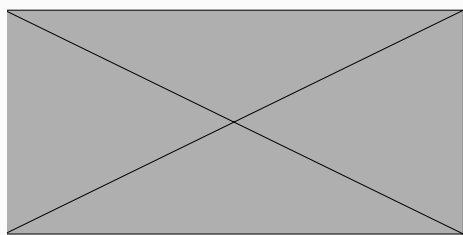
Zbuduj własną bronę talerzową



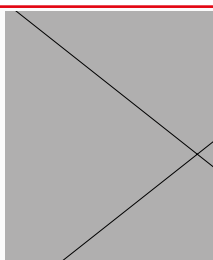
ŚREDNICA TARCZY



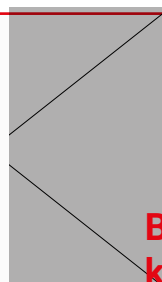
LICZBA RZĘDÓW



POŁĄCZENIE



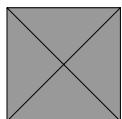
Z ochroną przed
kamieniami



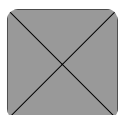
Bez ochrony przed
kamieniami

REGULACJA KĄTA CIĘCIA VARIO

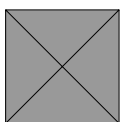
OPCJE WYPOSAŻENIA



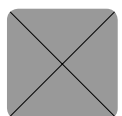
Liczba tarcz 8-56



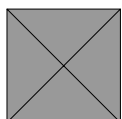
Średnica tarczy 51-61 cm



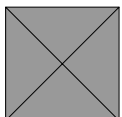
Rozstaw tarcz 25-42,5 cm



Typ wału Rurowy, trapezowy, Saturnus, Orion



Szerokość robocza 1-7 m



Wymagana moc ciągnika 50-450 KM

Akcesoria

- Z zaczepem
- Z hamulcem
- Wersja do montażu z przodu
- Centralne smarowanie
- Z tablicami ostrzegawczymi i oświetleniem



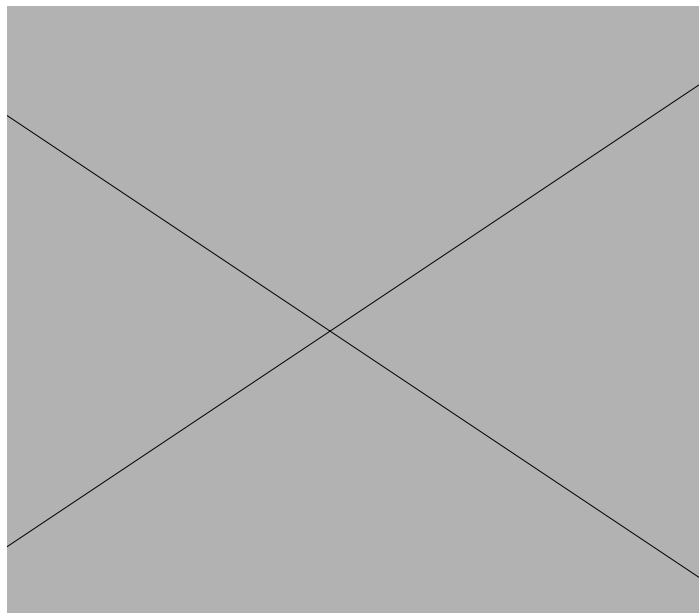
Z przyjemnością doradzimy w wyborze kultywatora dostosowanego do indywidualnych warunków uprawy.

WAŁY TYLNE

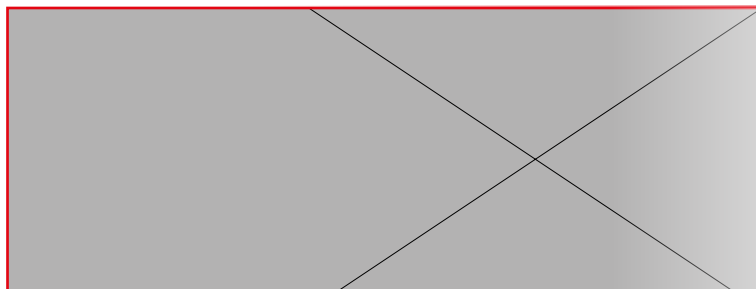
Do optymalnego ugniatania

W zależności od warunków glebowych zaleca się wyposażenie maszyn w wał tylny, aby uzyskać równanie, kruszenie brył lub ugniatanie gleby. Firma Evers oferuje szeroką gamę opcji, od popularnego wału rurowego po wał własnej konstrukcji — Saturnus — przeznaczony do użytku w mokrych warunkach lub na glebach kamienistych.

Wały tylne to wiele więcej niż tylko ugniatanie gleby. Wspomagają one także przenikanie wody i zwiększanie zawartości tlenu w glebie. Zapobiega to erozji i poprawia jakość gleby.

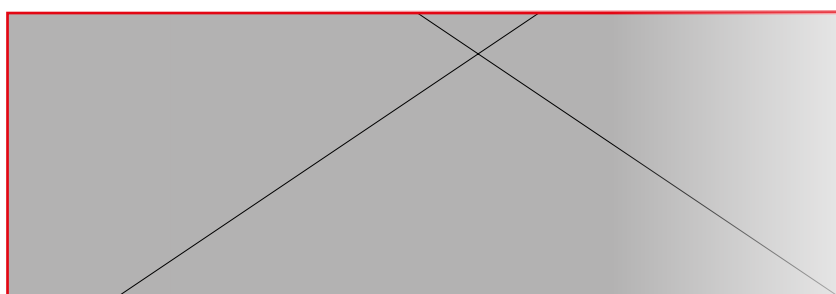


Wał trapezowy nadaje się niemal do wszystkich warunków glebowych.



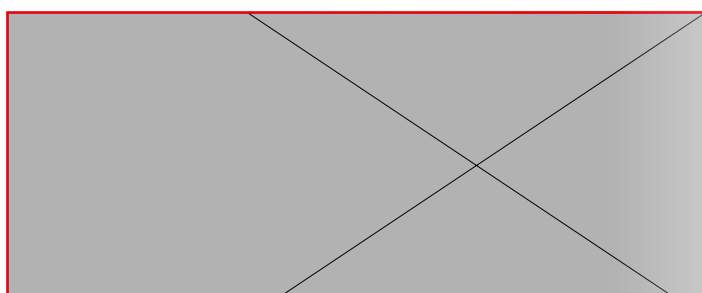
- ✓ Zapewnia dobre właściwości kruszenia brył na glebach lekko i średnio zwartych.
- ✓ Dobre na gleby lekko i średnio zwarte.
- ✓ Dokładne równanie i dobre ugniatanie gleb lekkich.

WAŁY RUROWE



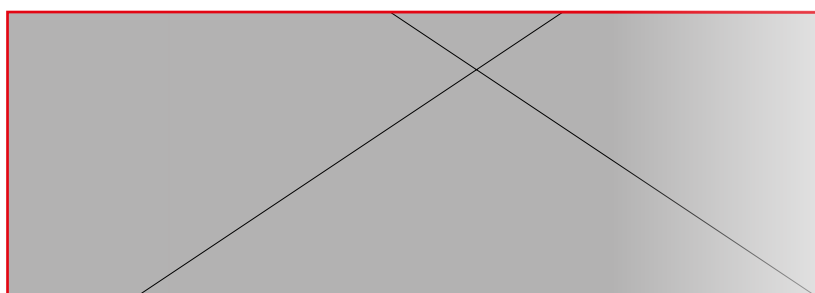
- ✓ Optymalne ugniatanie gleb średnio i mocno zwartych.
- ✓ Pozostawia glebę przygotowaną do siewu (odległość między pierścieniami 12,5 cm).
- ✓ Maszyna utrzymuje się w jednej linii za ciągnikiem, również na zboczach.

WAŁY TRAPEZOWE



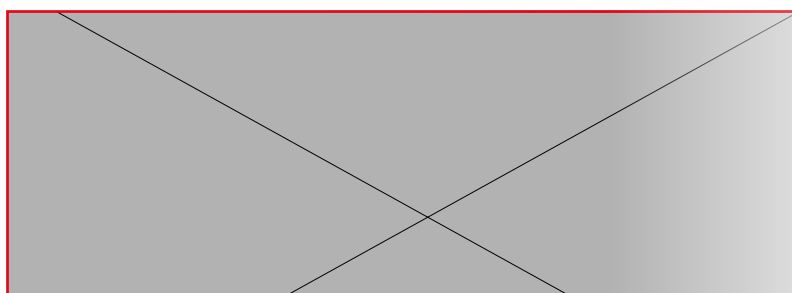
- ✓ Zapewnia dobre kruszenie brył na glebach lekko i średnio zwartych.
- ✓ Do intensywnego równania całej powierzchni pola, nawet w trudnych warunkach.
- ✓ Do wyjątkowo dobrego ugniatania, nie pozostawiania zbyt rozkruszonej gleby na powierzchni.

WAŁY ORION



- ✓ Równomierne ugniatanie.
- ✓ Wał charakteryzuje się samodzielnym czyszczeniem dzięki wykorzystaniu dwóch wielkości pierścieni.
- ✓ Optymalnie dostosowany do ugniatania zielonki.

WAŁY PICTOR



- ✓ Do pracy w mokrych warunkach i na ciężkich oraz kamienistych glebach.
- ✓ Zapewnia równomierne kruszenie na całej szerokości roboczej.
- ✓ Maszyna utrzymuje się w jednej linii za ciągnikiem, również na zboczach.

WAŁY SATURNUS

WAŁY TYLNE – SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE

Każda gleba jest inna, dlatego Evers ma w swojej ofercie szeroki zakres wałów tylnych odpowiednich do poszczególnych typów gleby. Jednak cechą wspólną wszystkich wałów Evers jest dokładny sposób wykonania i solidna budowa.

Kształt V sprawia różnicę

Średnica wału i liczba rur

Ø 36 cm – 7 rur – szczególnie nadaje się do pracy z lżejszymi maszynami, na średnio zwarte gleby o dobrej obciążalności.

Ø 45 cm – od 6 do 8 rur – szczególnie do pracy z lżejszymi maszynami do uprawy, na każdą glebę.

Ø 62 cm – od 8 do 12 rur – szczególnie do pracy z ciężkimi maszynami, np. z kultywatorami itp. o dużej głębokości roboczej i na każdą glebę.

Ø 80 cm – od 9 do 13 rur.

Wyposażenie opcjonalne: kształt V

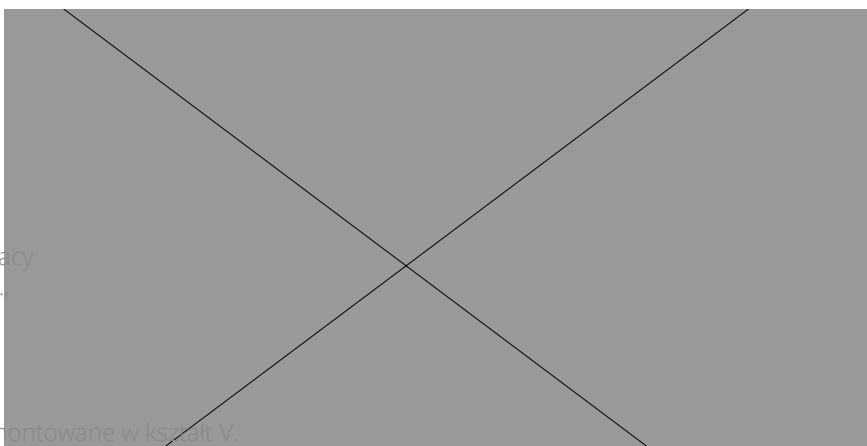
Wał rurowy może być wyposażony w rury zamontowane w kształt V.

Takie ustawienie oznacza łatwiejszy ruch i skuteczniejsze równanie gleby.

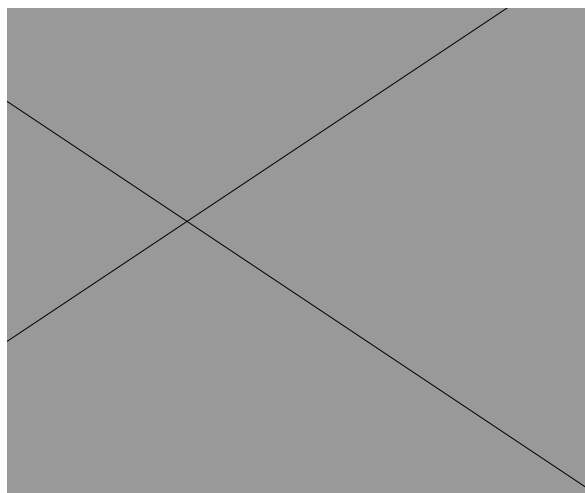
Kształt V sprawdza się szczególnie na ciężkich glebach oraz w większych szerokościach roboczych.

Wyposażenie opcjonalne: wykonanie z listwami prostymi lub uzębionymi

Wersja zastępcza dla wału strunowego z rur to wał strunowy z listwami prostymi bądź z listwami uzębionymi. Oba warianty nadają się do agresywnego rozbijania dużych grud, a także do użytku samodzielnego do rozdrabniania międzyplonu.



WAŁ RUROWY



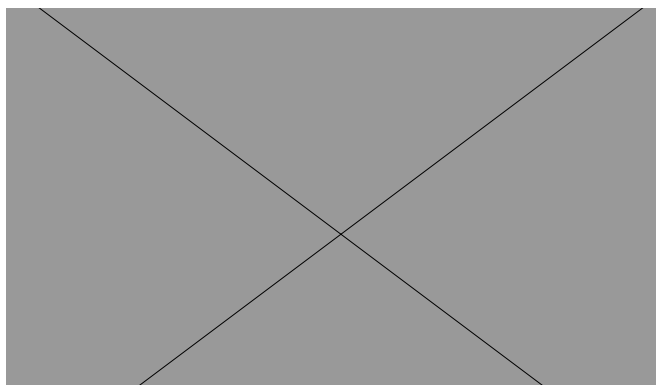
Wał na gleby praktycznie każdego typu i do każdej maszyny

Z pierścieniami o średnicy 62 cm ułożonymi w odległości 125 mm od siebie wał trapezowy ułatwia optymalne kruszenie brył i pozwala uzyskać dobre ugniatanie gleby, dzięki dużej masie. Sprężyny czyszczące między pierścieniami zapobiegają wpadaniu ziemi i tym samym zapychaniu maszyny. Cechy wału trapezowego czynią go optymalnym wałem do większości gleb, do podłączania do dowolnej maszyny.

Szerokość robocza i liczba pierścieni

Liczba pierścieni zależy od szerokości wału trapezowego. Najmniejsza szerokość robocza to 50 cm i 4 pierścienie, a maksymalna dostępna szerokość robocza to 350 cm i 28 pierścieni. Od wersji złożonej z 20 pierścieni, tj. od długości wału 250 cm, standardowo stosuje się łożysko pośrednie.

WAŁ TRAPEZOWY



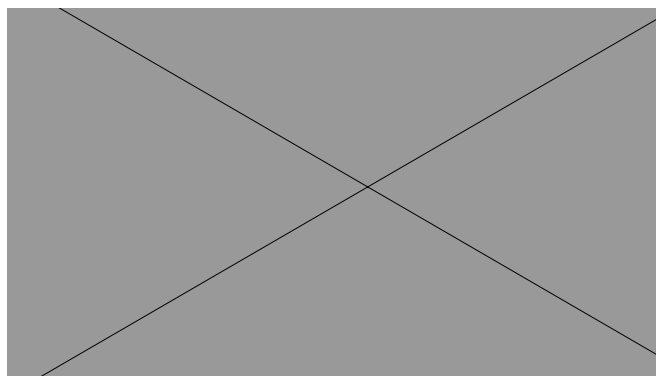
Idealne do zróżnicowanych gleb

Wał Orion pozwala uzyskiwać doskonałe wyniki, w szczególności na glebach lekkich, dzięki dużej średnicy. Specjalna konstrukcja pierścienia zapobiega zabrudzeniu wału. Dzięki temu wał Orion nadaje się także do użytku na glebach zbitych. Wały są dostępne w różnych wersjach, co umożliwia dostosowanie do potrzeb.

Średnice wałów

- Ø 47 cm – 1 lub 2 rzędy pierścieni
- Ø 59 cm – 1 lub 2 rzędy pierścieni
- Ø 71 cm – 1 rząd pierścieni

WAŁ ORION



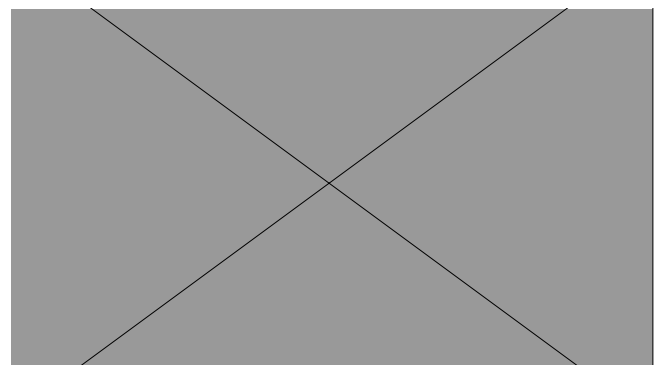
Pierścienie samoczyszczące

Wał Pictor charakteryzuje się wyjątkowo dobrym dopasowaniem do kształtu roli, dzięki czemu działa niezawodnie na ziemi ornej i na użytkach zielonych. Jedną z jego zalet jest funkcja samoczyszczenia wału realizowana poprzez współpracę pierścieni różnej wielkości. Małe pierścienie o średnicy 44 lub 56 cm są zamontowane na stałe na osi, a większe pierścienie (Ø 49 lub 62 cm) swobodnie poruszają się przy małych pierścieniach, zapobiegając zapychaniu maszyny.

Szerokość robocza i liczba pierścieni

Liczba pierścieni zależy od szerokości wału Pictor. Najmniejsza szerokość robocza to 100 cm i 17 pierścieni, a maksymalna dostępna szerokość robocza to 305 cm i 51 pierścieni. Przy większych szerokościach roboczych wał jest dostępny z funkcją składania hydraulicznego.

WAŁ PICTOR



Wszechstronny talent

Wał Saturnus to optymalny wał tylny, w szczególności dla rolników uprawiających rośliny na glebach różnego rodzaju. Dzięki wytrzymałej konstrukcji wał można stosować zarówno w mokrych warunkach, jak i na kamienistych glebach. Dodatkowo specjalna budowa zapobiega zakleszczaniu kamieni między pierścieniami.

Szerokość robocza i liczba pierścieni

Z 15 lub 27 pierścieniami, każdy o śr. 62 cm, do sprzęgania z wałem Saturnus, dostępnym w szerokościach roboczych od 100 cm. W największej wersji o szerokości roboczej 400 cm waży 915 kg, co zapewnia bardzo dobre zagęszczanie.

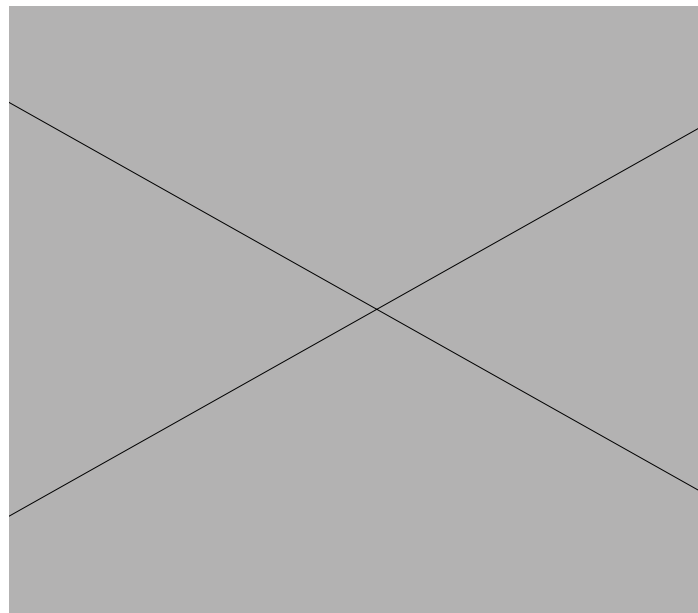
WAŁ SATURNUS

WAŁY

Przygotowanie podłoża pod siew

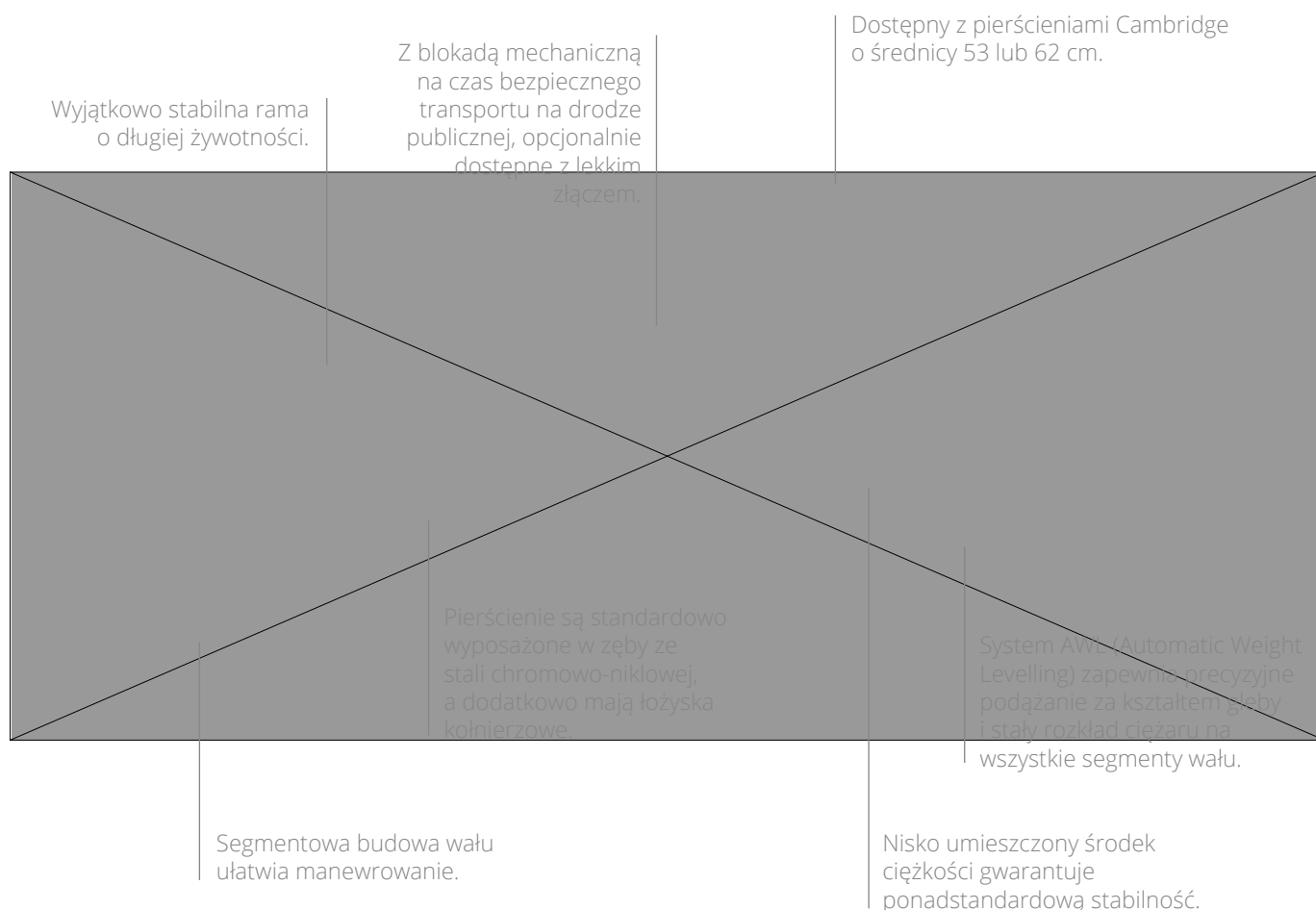
Wały firmy Evers bardzo dobrze nadają się do ugniatania gleby po wysianiu, niezależnie od jej typu. Ponadto mogą być one wykorzystane do stymulowania wzrostu i krzewienia roślin na pastwiskach lub roślin zbożowych.

Walcowanie pozwala na rozbijanie brył i kruszenie skorupy ziemi. Zapewnia to jednolite kiełkowanie na polu. Równocześnie polepsza przenikanie kapilarne w glebie, co dodatkowo ogranicza parowanie wilgoci z gleby, które jest niepożądane.



Wał Concord pozostawia wyrównane i drobno pokruszone podłoże pod siew, nawet w przypadku gleb ciężkich.

WAŁ CONCORD



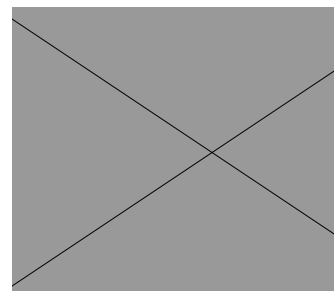
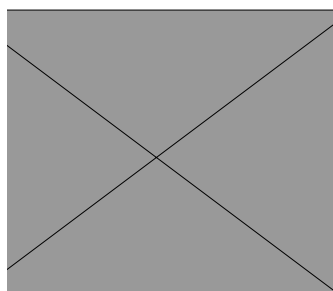
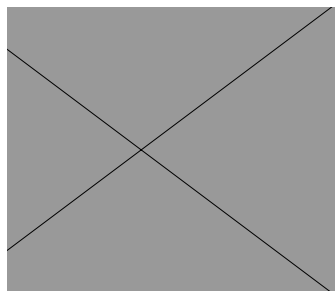
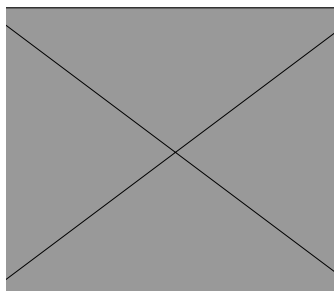
Przykładowa ilustracja wału

Dostępne szerokości robocze do 930 cm, umożliwiające bardzo dużą szerokość orki.

Stopień kruszenia można precyzyjnie regulować za pomocą włók hydraulicznej, którą można też zamontować później.

Wały Concord są dostępne z różnymi typami pierścieni i w różnych średnicach. Wśród typów pierścieni są m.in. Cambridge, Crosskill lub Pictor.

Każdy wał można doposażyć w siewnik do zasiewu drobnego ziarna lub międzyplonu.



WAŁ DO UŻYTKÓW ZIELONYCH

Z trzypunktowym zaczepem do połączenia z innymi maszynami.

Z możliwością zamontowania uchwytów do obciążników betonowych lub stalowych.

Maksymalny stopień rozdrabniania ścierniska i mieszania z glebą w celu uzyskania optymalnego przebiegu rozkładu.

Wytrzymała rama z funkcją składania hydraulicznego.

Wał do skutecznego i optymalnego zwalczania szkodników.

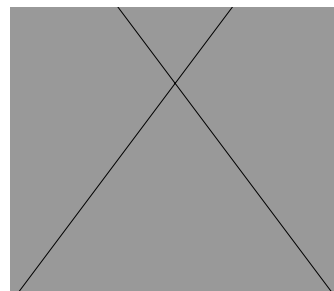
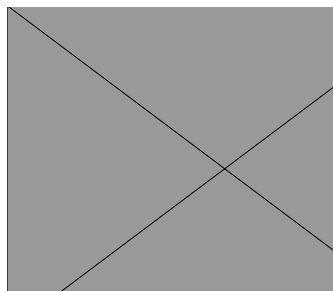
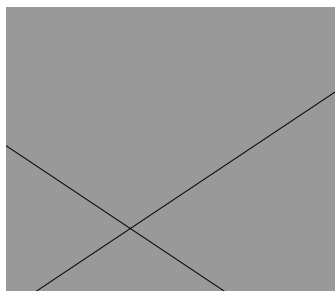
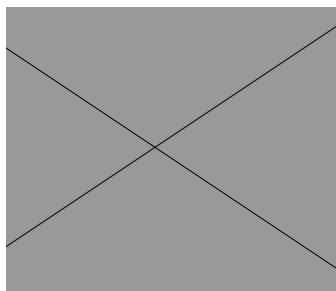
Przykładowa ilustracja wału do użytków zielonych

Skuteczna uprawa gleby dzięki wykorzystaniu dwóch wałów o różnych średnicach.

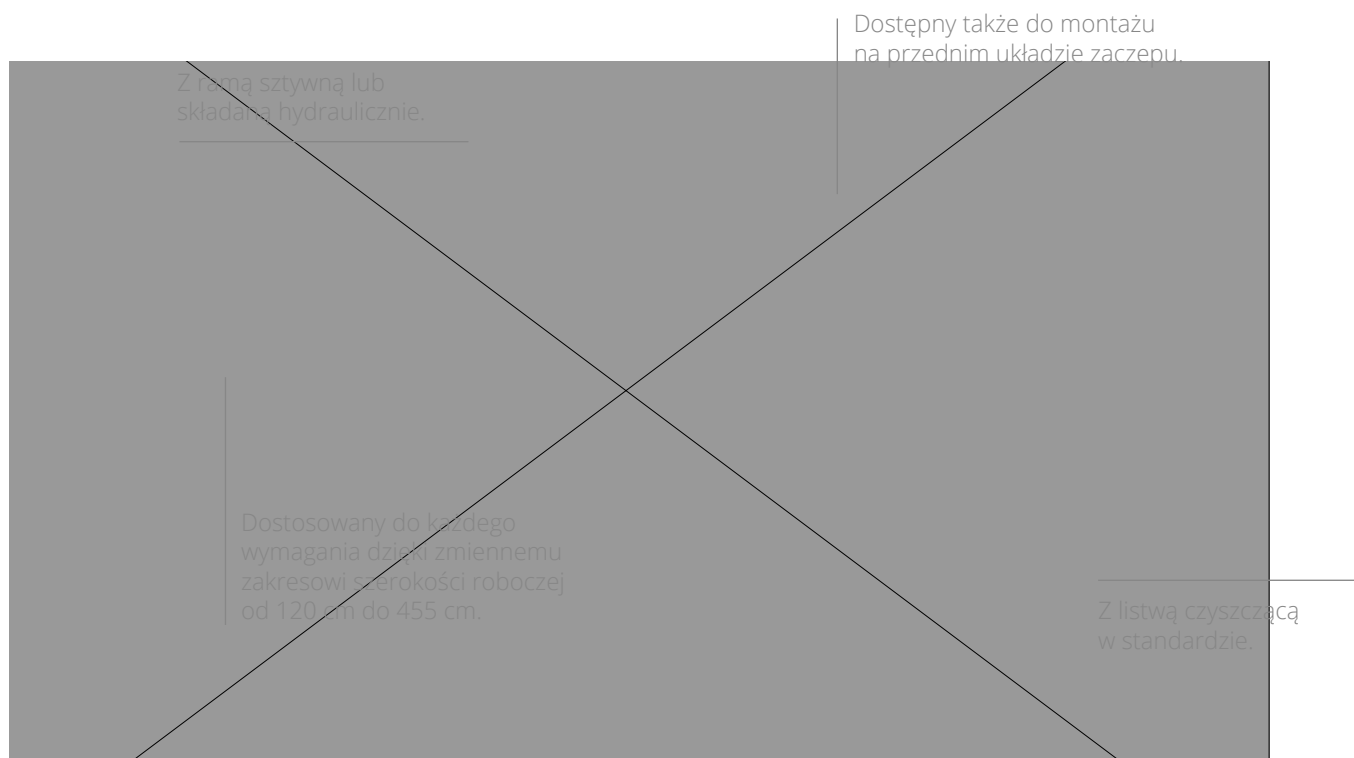
Wyjątkowo dobry do ugniatania resztek poźniwnych.

Dostępny w wersji do montażu z przodu, a także z ekranami chroniącymi przed kamieniami i brudem.

Dostępne w wersji z wózkiem jezdnym do stabilnego i bezpiecznego transportu.



WAŁ PACKERA



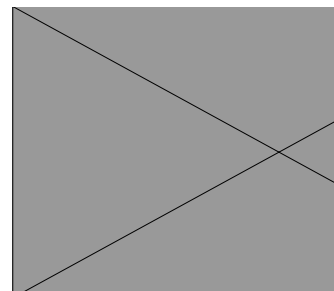
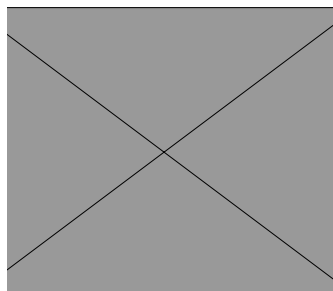
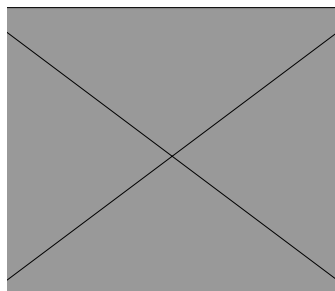
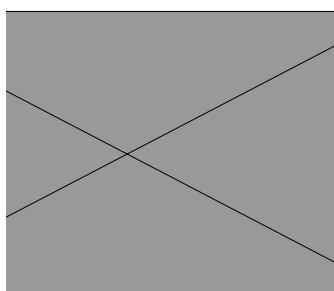
Przykładowa ilustracja wału Packera

Wał Packera jest dostępny w wersji z wózkiem lub w wersji zawieszanej.

Wał na przedni TUZ ciągnika ma złącze skrętne. Dzięki zaczepowi z przodu wał Packera kopiuje ruch w optymalny sposób.

W celu uzyskania lepszego zagęszczania gleby przy użyciu wału Packera można wykorzystać go w połączeniu z kultywátorem.

W szerokiej gamie maszyn mamy także wał Packera z podwójnymi pierścieniami jako wał tylny za pługiem odwracalnym. Aby uzyskać optymalne kruszenie przy użyciu wału Packera można zagregować go z wałem pierścieniowym.



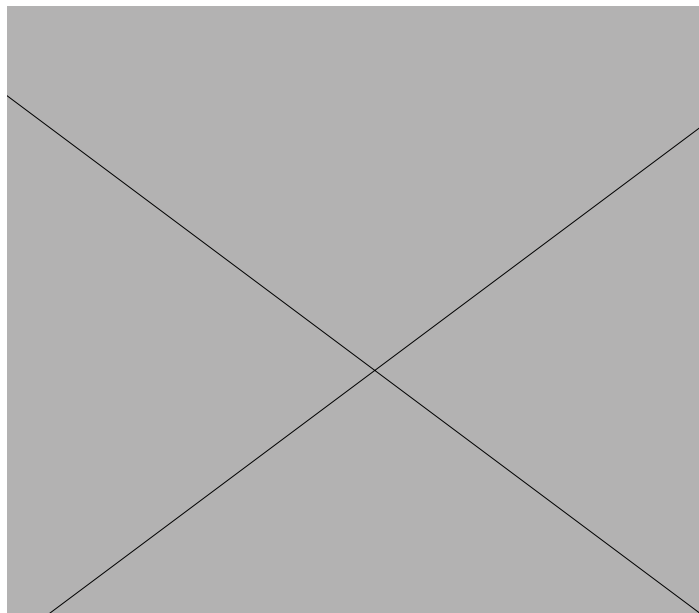
UPRAWA PRZEDSIEWNA

Dobre przygotowanie pod siew

Znaczenie odpowiedniego przygotowania gleby wychodzi na jaw podczas żniw. Aby zapewnić uzyskanie plonów zgodnie z oczekiwaniami, gleba powinna być optymalnie przygotowana przed wysiewem. Evers oferuje krótki kultywator do przygotowania pod siew.

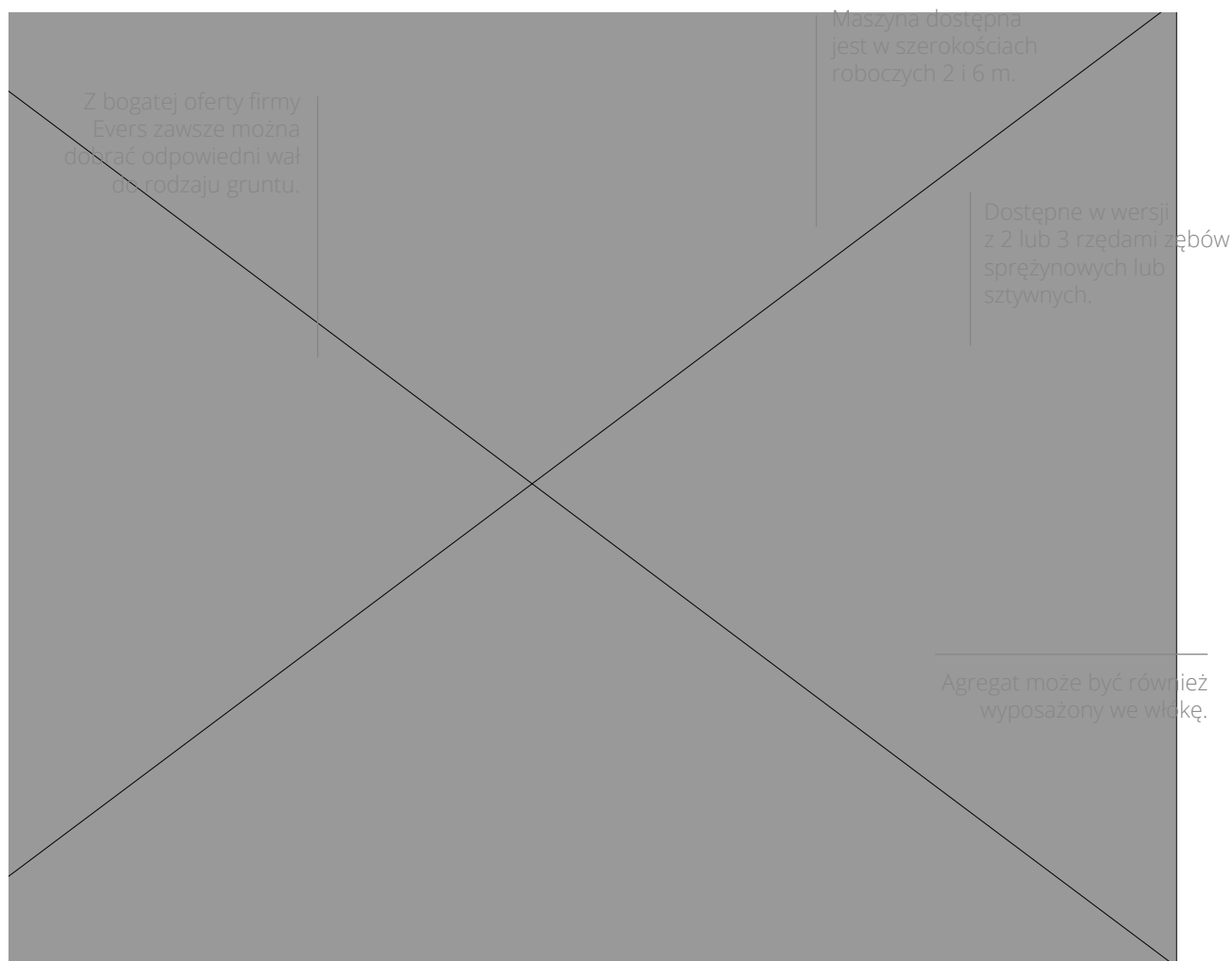
Typ zębów i wał tylny są doskonale dopasowane do siebie i opracowane do wykorzystania na polach. Do montażu na zaczepie tylnym i przednim.

Wyrównywanie powierzchni z jednoczesnym zagęszczaniem gleby prowadzi do zabezpieczenia kiełkowania pola, na którym uprawa jest jednolita i skutkuje obfitymi plonami.



Ostatnim etapem przed wysiewem jest przygotowanie pod siew, które ma w optymalny sposób przygotować glebę do użytku.

ZALETY

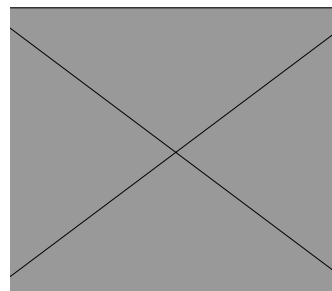
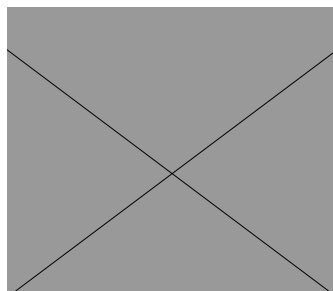
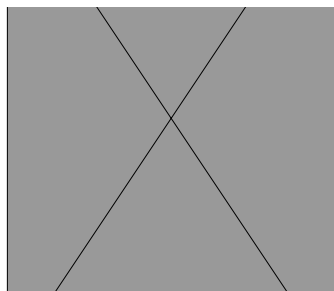
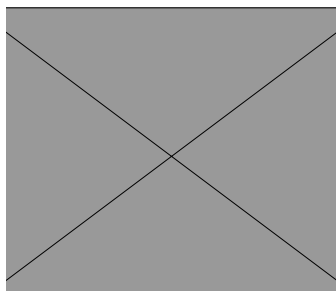


Przykładowa ilustracja agregatu przedsiewnego

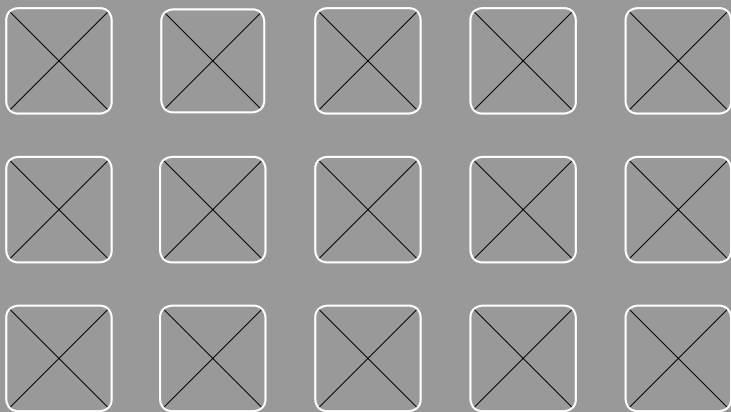
Krótki agregat jest dostępny w wersji do zaczepiania z przodu lub z tyłu ciągnika.

Wytrzymałe zęby sprężynowe są również przystosowane do pracy w zmiennych warunkach glebowych.

Zęby sztywne pozostawiają optymalnie przygotowaną glebę, również na twardych glebach.



MASZYNY NIESTANDARDOWE



Produkcja maszyn niestandardowych to nasza specjalność

Nieważne, czy klient potrzebuje rozwiązania do przygotowania gleby, rozrzucania gnojowicy czy do pielęgnacji użytków zielonych — nasza obszerna oferta obejmuje maszyny z bogatym wyposażeniem w opcjach standardowych.

Jeśli nie możesz znaleźć maszyny, której potrzebujesz, skorzystaj z możliwości zbudowania maszyny na indywidualne zamówienie w firmie Evers. Każdą cechę maszyny można zmienić lub dostosować, w tym m.in. szerokość roboczą, rodzaje elementów i parametry techniczne.

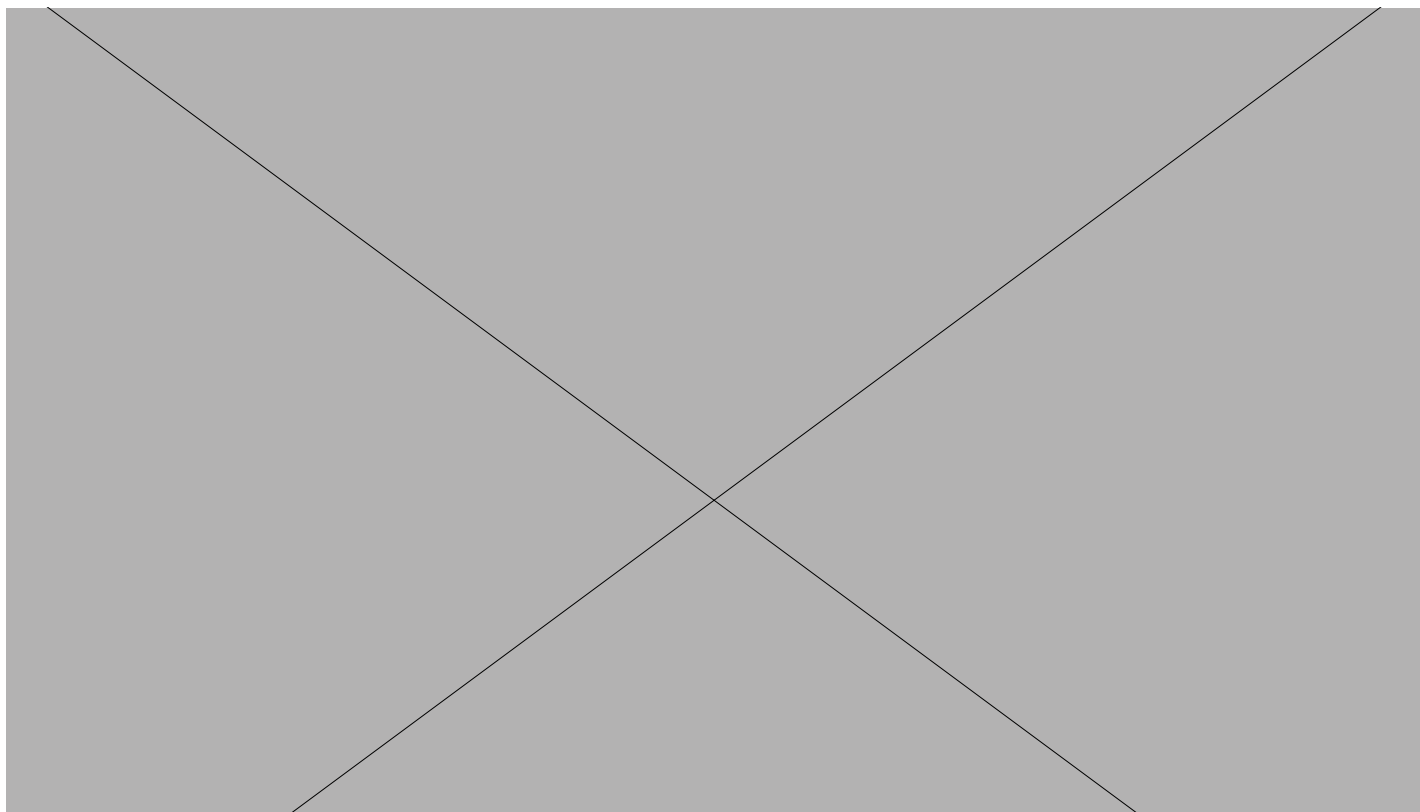
Do uzyskania potrzebnej konfiguracji wykorzystuje się elementy podstawowe i dodatkowe, które dobiera się jednostkowo, a następnie składa w maszynę wytwarzaną na indywidualne zamówienie klienta, na podstawie fachowego projektu.

Dzięki pracy inżynierów z długoletnim doświadczeniem funkcje maszyn są szybko testowane i wdrażane do produkcji.

Zachęcamy do konsultacji z naszymi pracownikami, którzy w każdej chwili są gotowi, by służyć Państwu radą.

Nasze produkty charakteryzują się modułową budową, co umożliwia korzystanie z wielu opcji wyposażenia. Każdy model podstawowy może zostać rozszerzony poprzez sprzęgnięcie z niezbędnym wyposażeniem.

Nie ignorujemy żadnych potrzeb: różne wysokości ramy, szerokości robocze lub liczby talerzy — to wszystko można dopasować do wymagań i wykonać indywidualnie na zamówienie klienta.



” Kultywator z zębami sprężystymi Evers Dales to wyjątkowo solidna maszyna z mocną i stabilną ramą. Dzięki dużemu prześwitowi ramy mogą łatwo uprawiać pole z dużą ilością resztek pożywnych. Wynikiem jest piękna, gładka rola. Ta maszyna jest dużo lepsza niż kultywatory produkcji krajowej. „Solidna budowa, odpowiedni prześwit ramy, po prostu dużo lepsza maszyna”.

Takahashi, Abira (Japonia)

POZOSTAŁE PRODUKTY:

